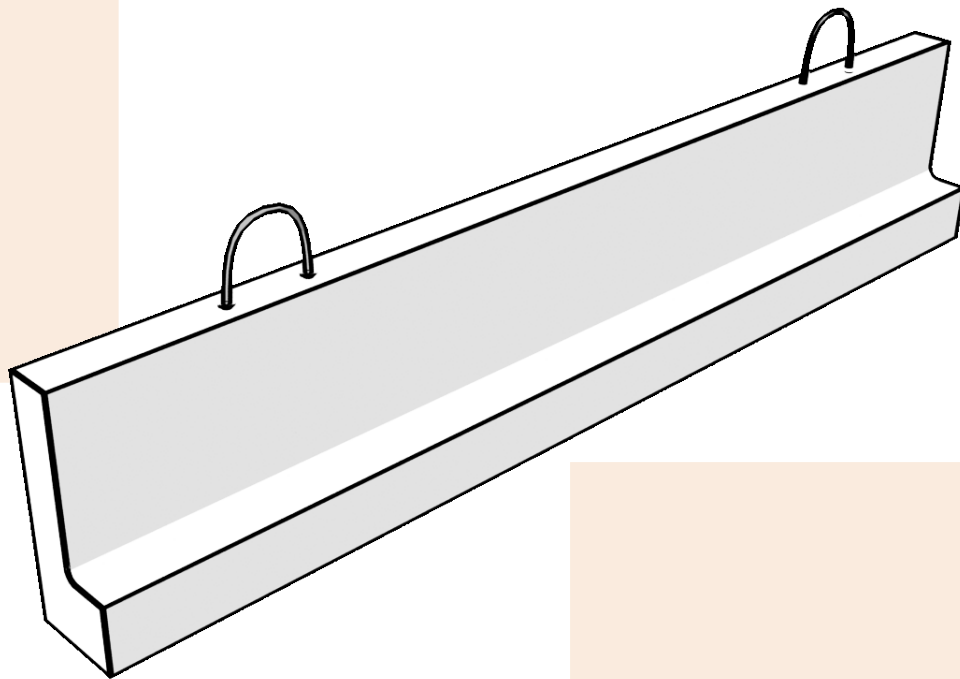


NADPROŻA ŻELBETOWE L - 19 Nn



Spis treści

NADPROŻA ŻELBETOWE L - 19 Nn

Normy:

3

Zastosowanie:

3

ASORTYMENT PRODUKOWANYCH NADPROŻY L - 19 Nn

3

SPOSÓB MONTAŻU

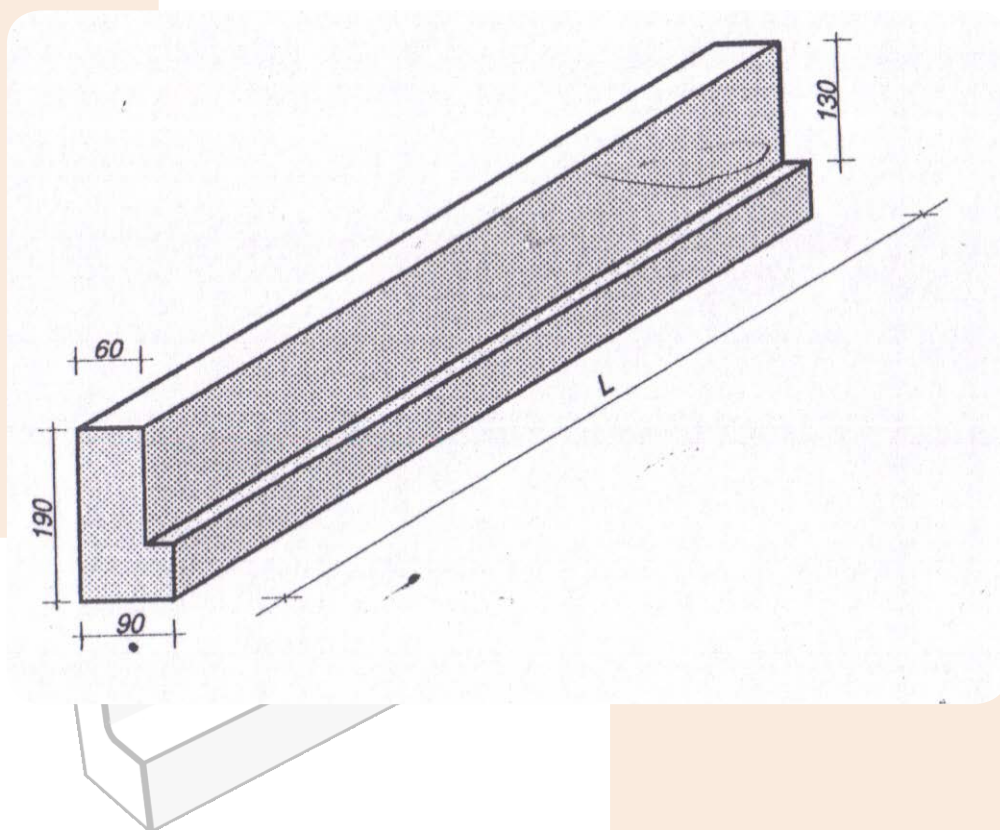
4

TRANSPORT

4

SKŁADOWANIE

4



SOLBET KOLBUSZOWA S.A.
36-100 KOLBUSZOWA, ul. Kolejowa 10
e-mail: solbet.kolbuszowa@onet.pl
marketing@solbet-kolbuszowa.com.pl
tel.: (17) 22 71 444, (17) 22 73 970
fax: (17) 22 73 974

NIP: 814-00-01-363
REGON: 690 313 061
Konto: BPS S.A. w Rzeszowie
67 1930 1187 2007 3000 1880 0001
BANK SPÓŁDZIELCZY w Kolbuszowej
15 9180 0008 2001 0002 1294 0001

www.solbet-kolbuszowa.com.pl

INFOLINIA 0 800 13 50 23

NADPROŻA ŻELBETOWE L - 19 Nn

- Spełniają wymagania normy PN – EN 845–2:2004/Ap 1:2005
Specyfikacja wyrobów dodatkowych do murów – Część 2: Nadproża.
- Produkowane w oparciu o dokumentację opracowaną przez P.P.U „UNIDOM” Katowice.
- Każde nadproże składa się z dwóch prefabrykowanych belek o przekroju L, ustawionych półkami do środka i części monolitycznej, betonowej lub żelbetowej, wykonanej na budowie.
- Nadproża o różnej szerokości kształtuje się poprzez rozsuwanie belek powiększając szerokość części monolitycznej.

Zastosowanie:

- do przekrycia otworów okiennych i drzwiowych w budynkach mieszkalnych, w których występują stropy kanałowe żerańskie grubości 24 cm, maksymalnej rozpiętości do 7,20 m i obciążeniu 4,50kN/m²
- zastosowanie nadproży żelbetowych w innych typach budownictwa wymaga sprawdzenia przez projektanta nośności nadproży, w konkretnych warunkach funkcjonalno – konstrukcyjnych, przy innych rodzajach projektowanego stropu.

Klasa wytrzymałości betonu na ściskanie:	C20/25 wg PN – EN 206-1:2003/A2:2006
Klasa ekspozycji:	XC1 – Beton wewnątrz budynków o niskiej wilgotności powietrza.
Klasa odporności ogniowej:	REI 60 (spełnia wymogi dla budynków klasy C)

ASORTYMENT PRODUKOWANYCH NADPROŻY L - 19 Nn

Symbol nadproży	Wymiary nominalne (l x h) (mm)	Objętość (m ³)	Masa (kg)	Minimalna długość oparcia na podporach (mm)	Nośność belki w stanie zniszczenia (kN)
L 19 - Nn 120/O i D	1190 x 190	0,016	42,00	100	30,40
L 19 - Nn 150/O i D	1490 x 190	0,020	52,00	100	38,90
L 19 - Nn 180/O i D	1790 x 190	0,024	63,00	120	37,60
L 19 - Nn 210/O	2090 x 190	0,028	73,00	120	38,40
L 19 - Nn 240/O	2390 x 190	0,032	84,00	120	31,10
L 19 - Nn 270/O	2690 x 190	0,036	94,00	140	34,80

SPOSÓB MONTAŻU

W ścianach wewnętrznych nad otworami drzwiowymi:

- nadproża należy układać na ścianach z zachowaniem minimalnej długości oparcia (patrz tabela),
- na wyrównanej i wypoziomowanej powierzchni ściany układa się dwa nadproża, o długości odpowiedniej do szerokości otworu drzwiowego, półkami dolnymi do środka,
- nadproża układa się na zaprawie cementowej,
- wewnętrzną przestrzeń ułożonych nadproży wypełnia się betonem klasy wytrzymałości na ściskanie C 20/25 wg PN -EN 206 - 1:2003/A2:2006,
- w nadprożach z żelbetową częścią monolityczną przed betonowaniem należy ułożyć zbrojenie zgodnie z projektem
- po uzyskaniu przez beton minimum 70% wymaganej końcowej wytrzymałości na ściskanie (po około 7 dniach) można przystąpić do wykonywania ściany następnej kondygnacji.

W ścianach zewnętrznych nad otworami okiennymi:

- nadproża należy układać na ścianach z zachowaniem minimalnej długości oparcia (patrz tabela),
- na wyrównanej i wypoziomowanej powierzchni ściany, układa się dwa nadproża o długości odpowiedniej do szerokości otworu okiennego półkami dolnymi od środka,
- przy rozpiętości powyżej 2,10 m należy wykonać podpory montażowe,
- zgodnie z projektem wykonuje się w części monolitycznej zbrojenie, układa się strop prefabrykowany, wykonuje zbrojenie wieńca,
- nadproże i wieńiec wypełnia się betonem klasy wytrzymałości na ściskanie minimum c 16/20 wg PN - EN 206 - 1:2003/A2:2006,
- po uzyskaniu przez beton minimum 70% wymaganej końcowej wytrzymałości na ściskanie (po około 7 dniach) można przystąpić do wykonywania ściany następnej kondygnacji.

TRANSPORT

Prefabrykowane belki nadprożowe mogą być transportowane dowolnymi środkami transportowymi po osiągnięciu przez beton wytrzymałości nie mniejszej niż 0,7 fcd. Belki należy przewozić w pozycji wbudowania ułożone długością równoległą do kierunku jazdy. Belki należy układać warstwami na przekładkach drewnianych wg zasad podanych przy składowaniu belek przy czym maksymalna ilość warstw nie może być większa niż 5. Cała partia belek musi być zabezpieczona przed możliwością przesunięcia w czasie jazdy.

SKŁADOWANIE

Belki należy składować w pozycji wbudowania na wyrównanym, odwodnionym i utwierdzonym podłożu na podkładach i przekładkach układanych pod elementami w pionie, jedna nad drugą do 6 warstw. W stopy powinny być składowane elementy tej samej długości. Przy elementach nie posiadających wystających uchwytów montażowych podkłady i przekładki należy rozmieszczać w odległości 1/7 długości belki od ich końców. W tym przypadku wymiary przekładek powinny wynosić 4x5 cm. W przypadku składowania belek z wystającymi uchwytami montażowymi i prętami zbrojonymi, przekładki rozmieszcza się bezpośrednio przy uchwytach montażowych a ich wymiary powinny być takie aby uniemożliwiały uszkodzenia powierzchni betonu elementów następnej warstwy.